



	Součásti	Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
Podkladní nátěr	EXCEL MIX disperzní penetrace - koncentrát	0,20 kg/m ²	
	Hlavní součásti výrobku: vodná disperze styrenakrylátového kopolymery s přísadkou aditiv		
	Stav při dodání: kapalina v plastových lahvičkách nebo v kanystrech		
	Příprava: ředění pro penetraci 1 díl disperze /5-7 dílů vody		
Hmoty pro lepení obkladu	EXCELBOND	3,4 – 4,2	
	Hlavní součásti výrobku: tenkovrstvá mrazuvzdorná cementová lepicí malta, cement, speciální přísady		
	Stav při dodání: suchá směs		
	Příprava: před uplatněním nutné rozmíchání v čisté studené vodě (cca 0,26 l/1 kg suché směsi)		

S ohledem na možné změny ve výrobním programu výrobců složek systémů v dalším období si výrobce ETICS vyhrazuje právo technickou specifikaci aktualizovat. O změnách ve specifikaci je výrobce ETICS bez odkladu povinen informovat dotčené osoby.

Technická specifikace určuje věcnou skladbu vnějšího kompozitního zateplovacího systému (ETICS) EXCEL THERM BR s izolantem z pěnového polystyrenu a EXCEL THERM BR mineral s izolantem z minerální vlny.

Výrobcem obou systémů je společnost EXCEL MIX CZ, s. r. o., Velim, ČR a EXCEL MIX, s. r. o., Sokolovce, SK.

Tato specifikace je pro návrh a realizaci obou uvedených systémů závazná.

Vydala firma EXCEL MIX, s. r. o.

Technická specifikace

pro vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS)

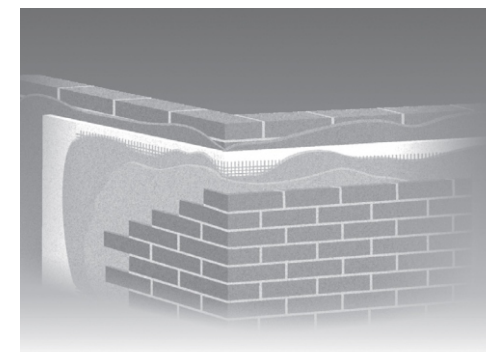
EXCEL THERM BR a EXCEL THERM BR mineral

Výrobce:

EXCEL MIX CZ, s. r. o.
Palackého 664, 281 01 Velim
Česká republika

EXCEL MIX, s. r. o.
Priemyselná 497/8, 922 31 Sokolovce
Slovenská republika

Datum vydání: květen 2010
Technická specifikace sestavy ETICS



Druh vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému podle způsobu připevnění k podkladu:

Kotvený ETICS s doplňkovým lepením	Množství lepicí hmoty na desce: Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 100% povrchu desky EPS v předepsané tloušťce (celoplošné lepení).
	Druh izolantu: Desky z pěnového polystyrenu EPS 70F a 100F Fasádní Lamelky z minerální vlny MW (Tr80)
	Hmoždinky: Kotevní prvky certifikovány podle ETAG 014 a zkoušeny podle ETAG 004 (Kotevní prvky posouzené na odolnost proti vytržení z podkladu a protažení izolantem) Kovové trny. Kotveno skrz skleněnou síťovinu



Skladba vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému s obkladem :

	Součásti	Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
Lepicí hmota	TS SPECIAL Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg	3,0 – 5,0 suché směsi	max. 10
	TS SPECIAL R Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,19 l/kg	3,0 – 5,0 suché směsi	max. 10
	TS SPECIAL ECO Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg	3,0 – 5,0 suché směsi	max. 10
	Množství lepicí hmoty na desce : Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 100% povrchu desky EPS (celoplošné lepení).	-	-
Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrenu EPS 70F Fasádní EPS 100F Fasádní	-	50–300 mm
	Lamely z minerální vlny MW (Tr80)		50–250 mm
Hmota pro vytváření základní vrstvy	TS SPECIAL Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg	4,0 kg/m ² suché směsi	3,0
Skleněná síťovina	VERTEX R267 A101 OMFA 125/1		

Hmoždinky	BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La BRAVOLL PTH-KZL 60/8-La talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-05/0055)	Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS
	BRAVOLL PTH-S 60/8-La BRAVOLL PTH-SL 60/8-La talířové šroubovací hmoždinky	(ETA-08/0267)	
	KOELNER KI-8M talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-06/0191)	
	KOELNER KI-10M talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-07/0129)	
	KOELNER KI-10N talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-07/0221)	
	KOELNER TFIX-8M talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA07-0336)	
	KOELNER KI-10NS talířová šroubovací hmoždinka	(ETA07-0221)	
	EJOTHERM STR U talířová šroubovací hmoždinka	(ETA-04/0023)	

Hmoždinky	Fischer TERMOZ 8N talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-03/0019)	Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS
	Fischer TERMOZ 8U talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-02/0019)	
	Fischer TERMOFIX CF 8 talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-07/0287)	
	Fischer TERMOZ 8 SV talířová šroubovací hmoždinka	(ETA-06/0180)	
	KEW TSD o8 talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-04/0030)	
	WKRET-MET LFM o8 talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-06/0060)	

Spárovací malta		Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
	Polyblend S	1,0 kg/ m ²	Šířka spáry 4 -13 mm
	Hlavní součásti výrobku: mrazuvzdorná flexibilní spárovací malta s pískem směs cementu, křemenného písku, plniv, pigmentů a přísad		
	Stav při dodání: suchá směs		
	Příprava: před uplatněním nutné rozmíchání v čisté studené vodě (cca 0,20 l/1 kg suché směsi)		

Obkladové prvky			
	Název obkladového prvku : Obkladové pásy z ražených a tažených cihel lícových všech formátů		
	Výrobce: Wienerberger cihlářský průmysl a.s. České Budějovice		
	Název obkladového prvku : Obkladové pásy z klinkerových lícových cihel všech formátů		
	Výrobce : Wienerberger cihlářský průmysl a.s. České Budějovice		